



GINSA

*Grupo Industrial
Nesisa S.A. de C.V.*

Racks Industriales de Almacenaje

www.nesisa.com

| Rack Selectivo

Excelente control del stock. Adaptable a cualquier espacio, peso o tamaño. Combinable con estanterías para picking manual.

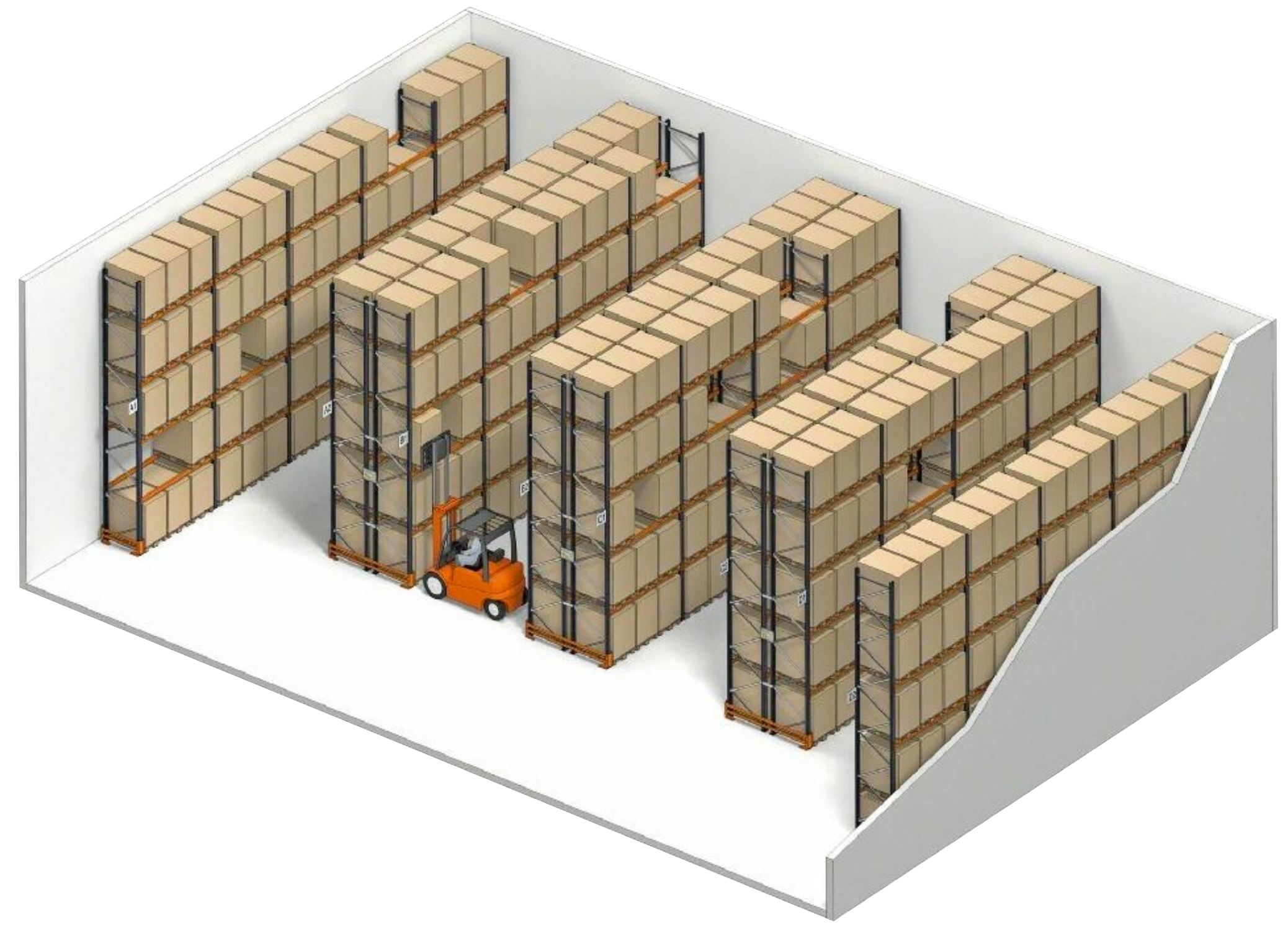
El sistema más universal para el acceso directo y unitario a cada tarima. Por ello, es la solución óptima para almacenes en los que es necesario almacenar productos paletizados con gran variedad de referencias.

La distribución y altura de los racks se determinan en función de las características de los montacargas, de los elementos de almacenaje y de las dimensiones del local.

Ventajas:

- Excelente control del stock; cada hueco es una tarima.
- Adaptable a cualquier espacio, peso o tamaño de la mercancía a almacenar.
- Combinable con racks para picking manual.

Para almacenar un mayor número de tarimas se pueden instalar racks de doble fondo que permiten almacenar una tarima delante de otra a cada lado del pasillo.



| Rack Drive-In

Máxima utilización del espacio disponible. Eliminación de los pasillos entre las estanterías. Admite tantas referencias como calles de carga.

Almacenaje por acumulación que facilita la máxima utilización del espacio disponible, tanto en superficie como en altura.

Este sistema de almacenaje por compactación está compuesto por un conjunto de racks, que forman calles interiores de carga, con carriles de apoyo para las tarimas. Las carretillas penetran en dichas calles interiores con la carga elevada por encima del nivel en el que va a ser depositada.

Todos los niveles de cada calle deben alojar la misma referencia, por lo que resulta idóneo para almacenar muchas tarimas de productos homogéneos con baja rotación.

La elevada resistencia de los materiales que forman este tipo de racks permite el almacenaje de tarimas de gran carga.

Ventajas:

- Rentabilidad máxima del espacio disponible (hasta un 85%).
- Eliminación de los pasillos entre los racks.
- Riguroso control de entradas y salidas.
- Admite tantas referencias como calles de carga haya.

Existen dos sistemas de gestión de la carga: el sistema drive-in, con un único pasillo de acceso, y el sistema drive-through, con dos accesos a la carga, uno a cada lado del rack.

El sistema compacto es muy utilizado en cámaras frigoríficas, tanto de refrigeración como de congelación, que precisan aprovechar al máximo el espacio destinado al almacenaje de sus productos a temperatura controlada.



| Rack Dinámico

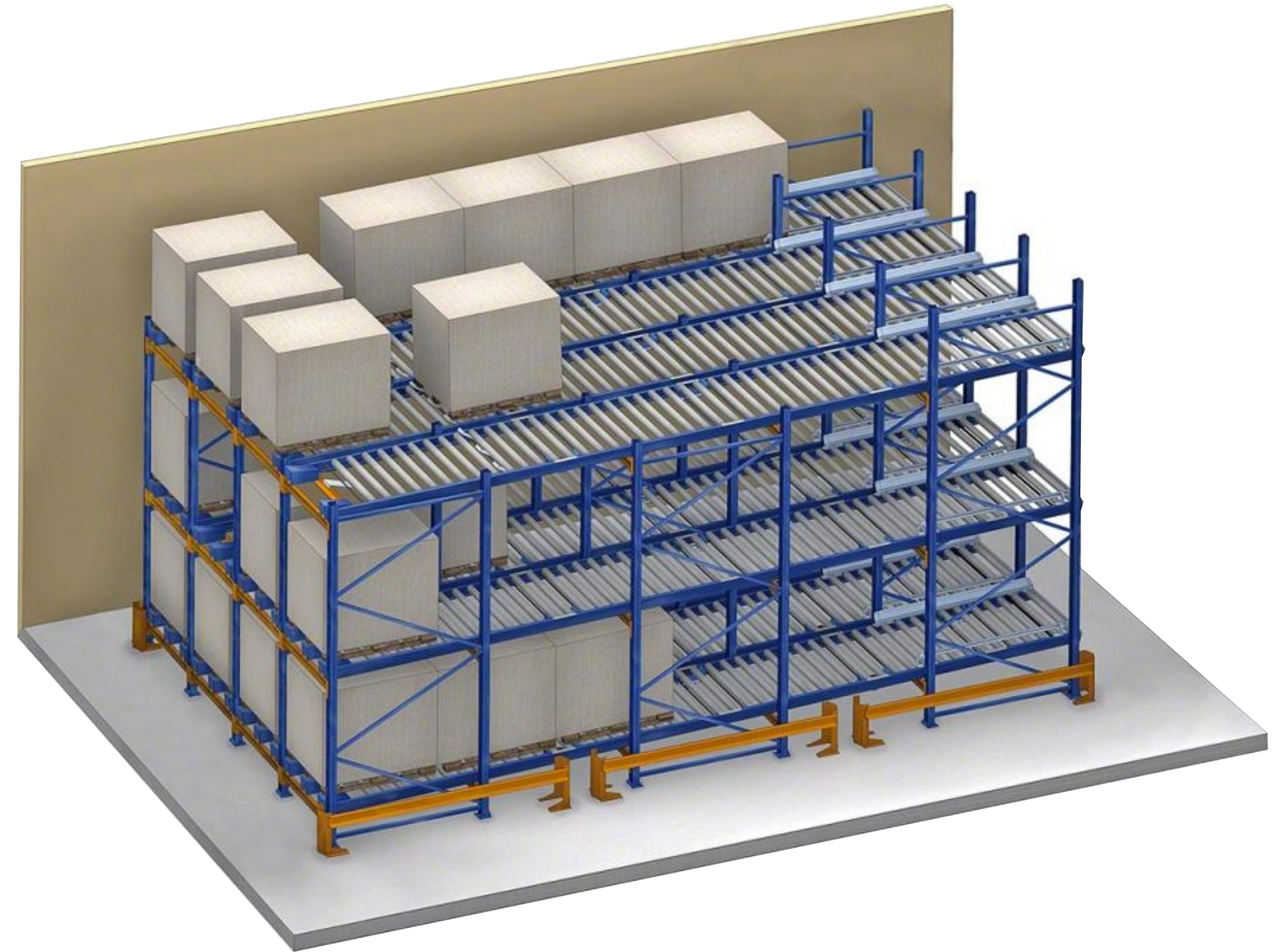
Perfecta rotación de las tarimas (sistema FIFO).
Ahorro de espacio y tiempo en la manipulación de las tarimas. Eliminación de interferencias de paso. Máxima capacidad.

Sistema idóneo para almacenes de productos perecederos, aplicable a cualquier sector de la industria y distribución (alimentación, automoción, industria farmacéutica, química, etc.).

Los racks incorporan caminos de rodillos o rodajas con una ligera pendiente que permite el deslizamiento de las tarimas, por gravedad y a velocidad controlada, hasta el extremo contrario.

Ventajas:

- Perfecta rotación de las tarimas (sistema FIFO).
- Ahorro de espacio y tiempo en la manipulación de las tarimas.
- Eliminación de interferencias en la preparación de pedidos.
- Excelente control del stock.



| Rack Cantilever

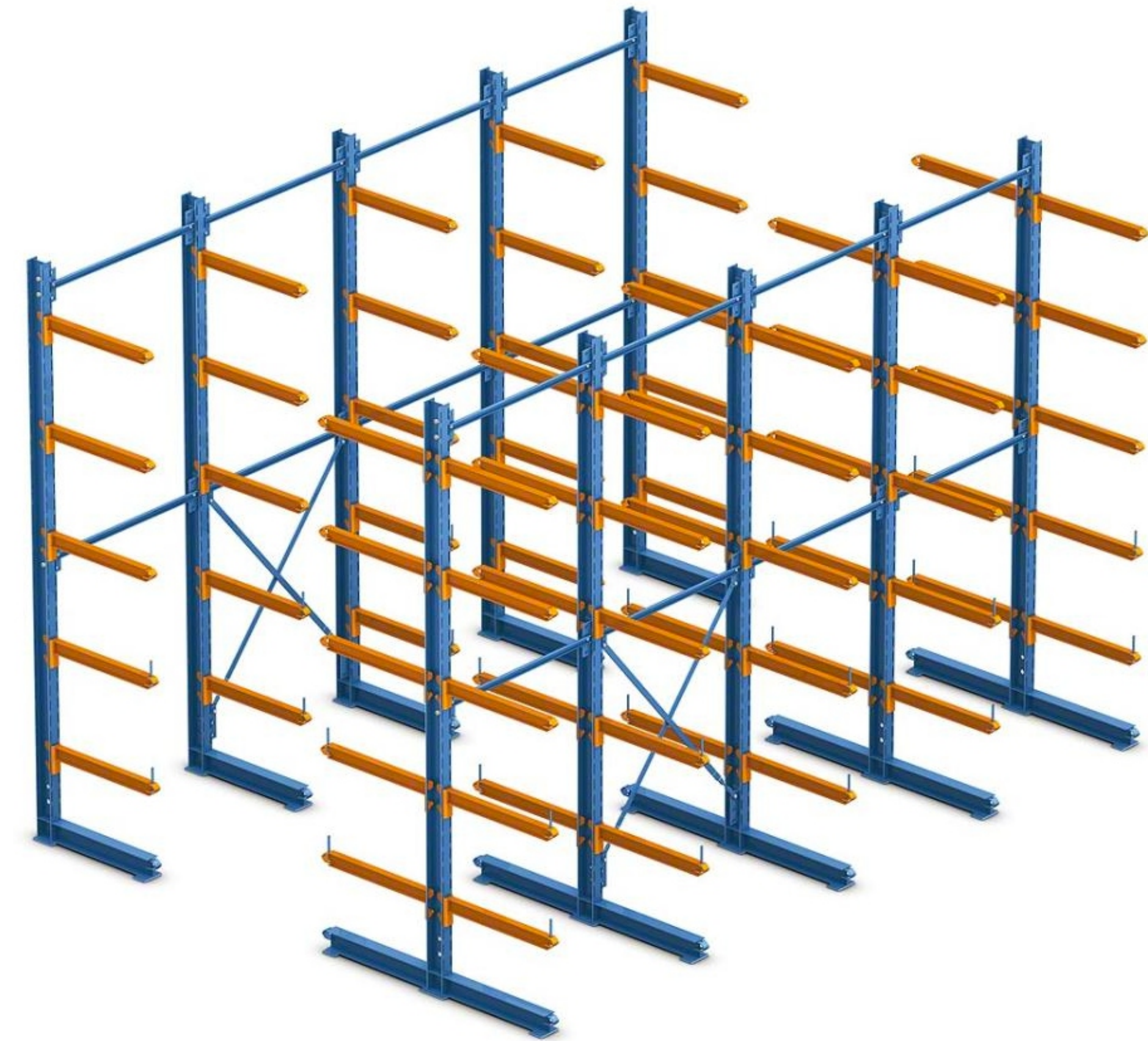
Perfecta para el almacenamiento de cargas de gran longitud. Gran simplicidad y resistencia y de fácil montaje.

Especialmente diseñados para el almacenaje de unidades de carga de gran longitud o con medidas variadas, se caracteriza por una estructura muy simple compuesta por columnas y una serie de brazos en voladizo sobre los que se deposita la carga. En función de la altura y del peso de la mercancía se puede elegir entre el rack ligero o el rack pesado. Ambas ofrecen la posibilidad de situar los niveles a un solo o a ambos lados de la estructura.

La manipulación de la carga puede realizarse manualmente cuando es de poco peso o mediante montacargas y medios de elevación apropiados cuando son pesadas.

Ventajas:

- Perfectas para el almacenaje de barras, perfiles, tubos, maderas, etc.
- Estructura de gran simplicidad y resistencia.



| Rack Push Back

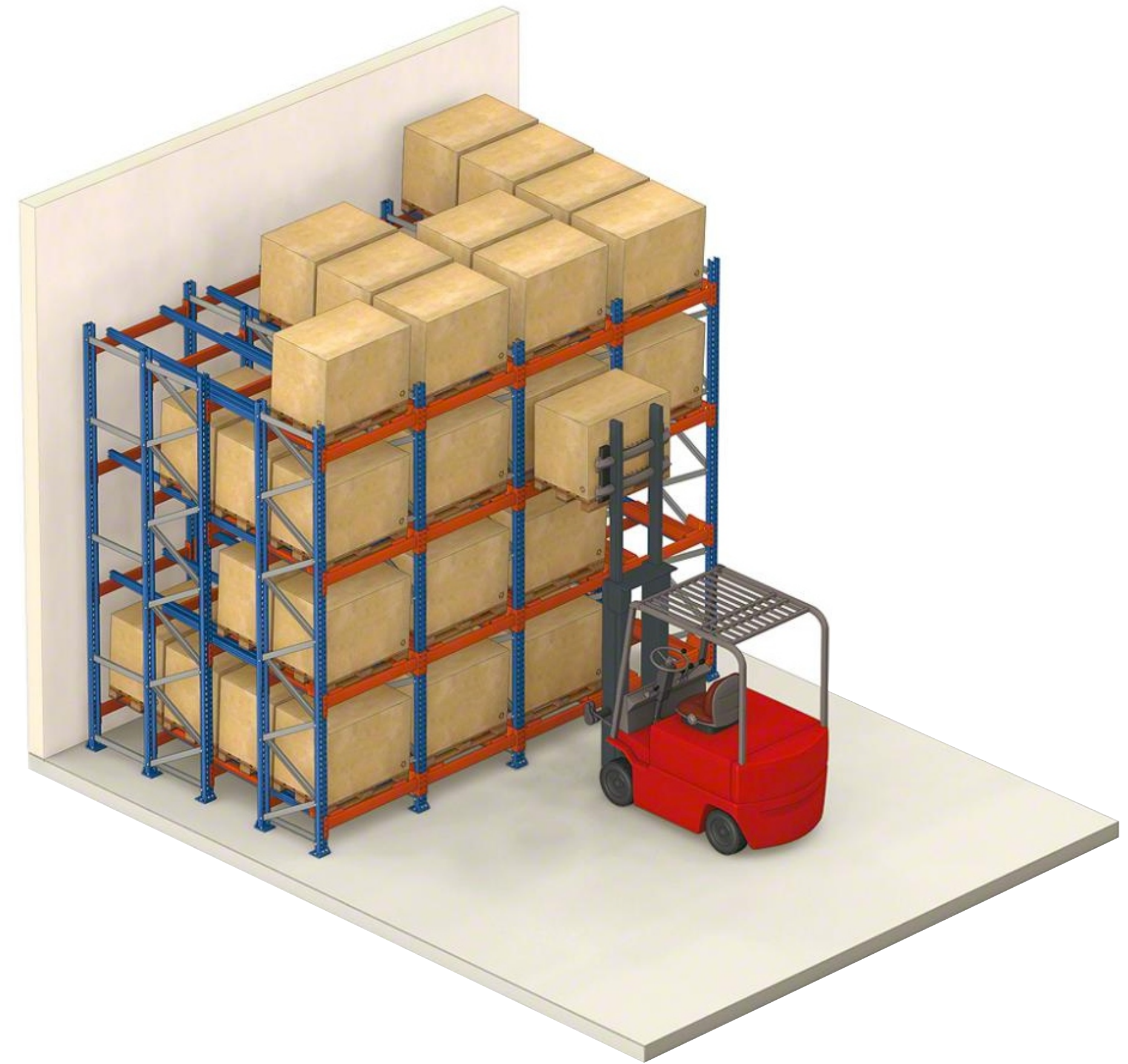
Ahorro de espacio y alta densidad de almacenamiento. Cada nivel puede almacenar una referencia distinta. La carga y la descarga se realizan por el mismo pasillo (sistema LIFO).

Sistema de almacenaje por acumulación que permite almacenar hasta cuatro tarimas en fondo por cada nivel. Todas las tarimas de un mismo nivel, a excepción de la última, se asientan sobre un conjunto de carros que se desplazan, por empuje, sobre los rieles de rodadura.

Ideal para el almacenaje de productos de media rotación, con dos o más tarimas por referencia (sistema LIFO, última tarima que entra, primera que sale).

Ventajas:

- Óptimo aprovechamiento del espacio.
- Mínima pérdida de espacio en altura.
- Cada nivel puede almacenar una referencia distinta.



Rack Picking

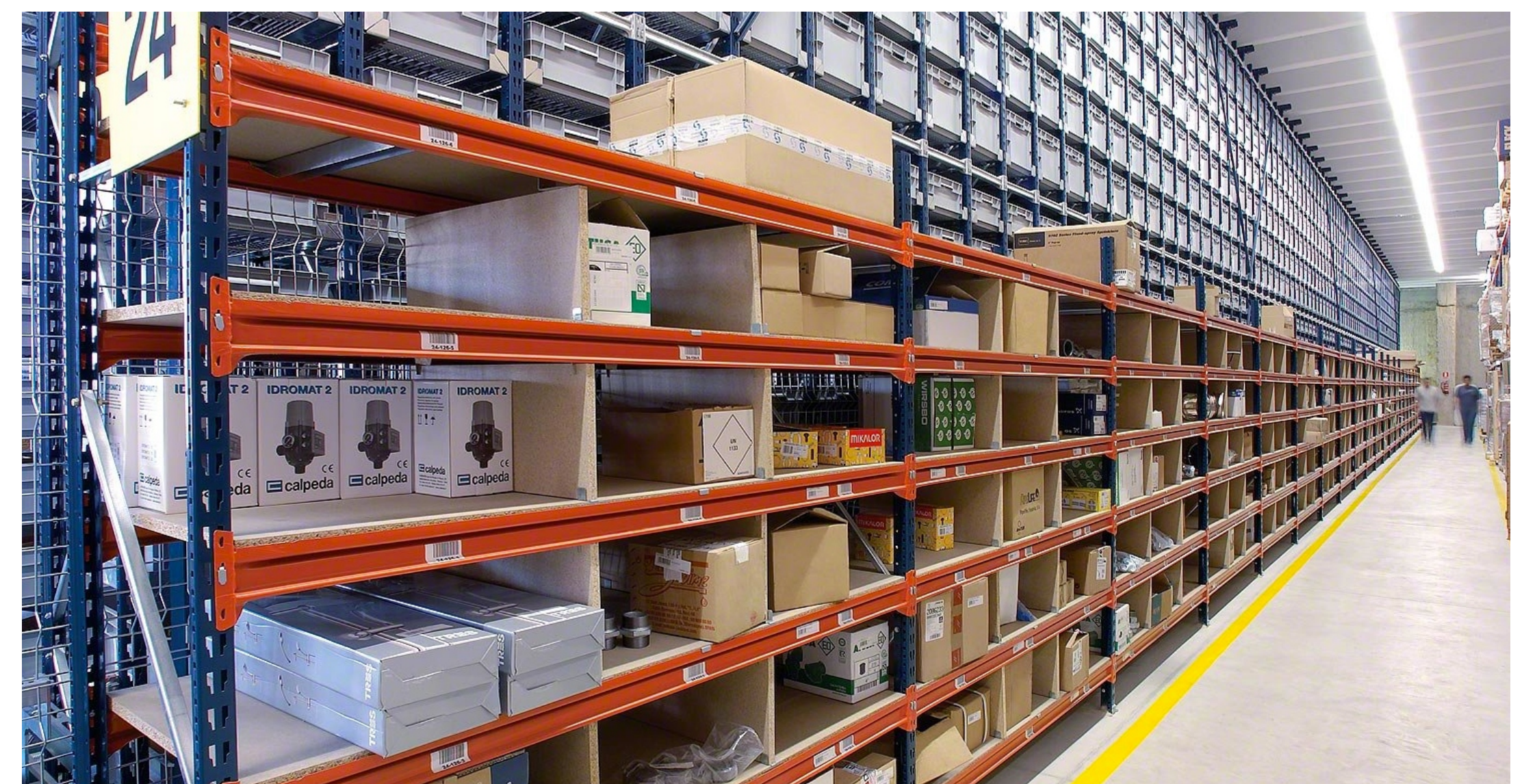
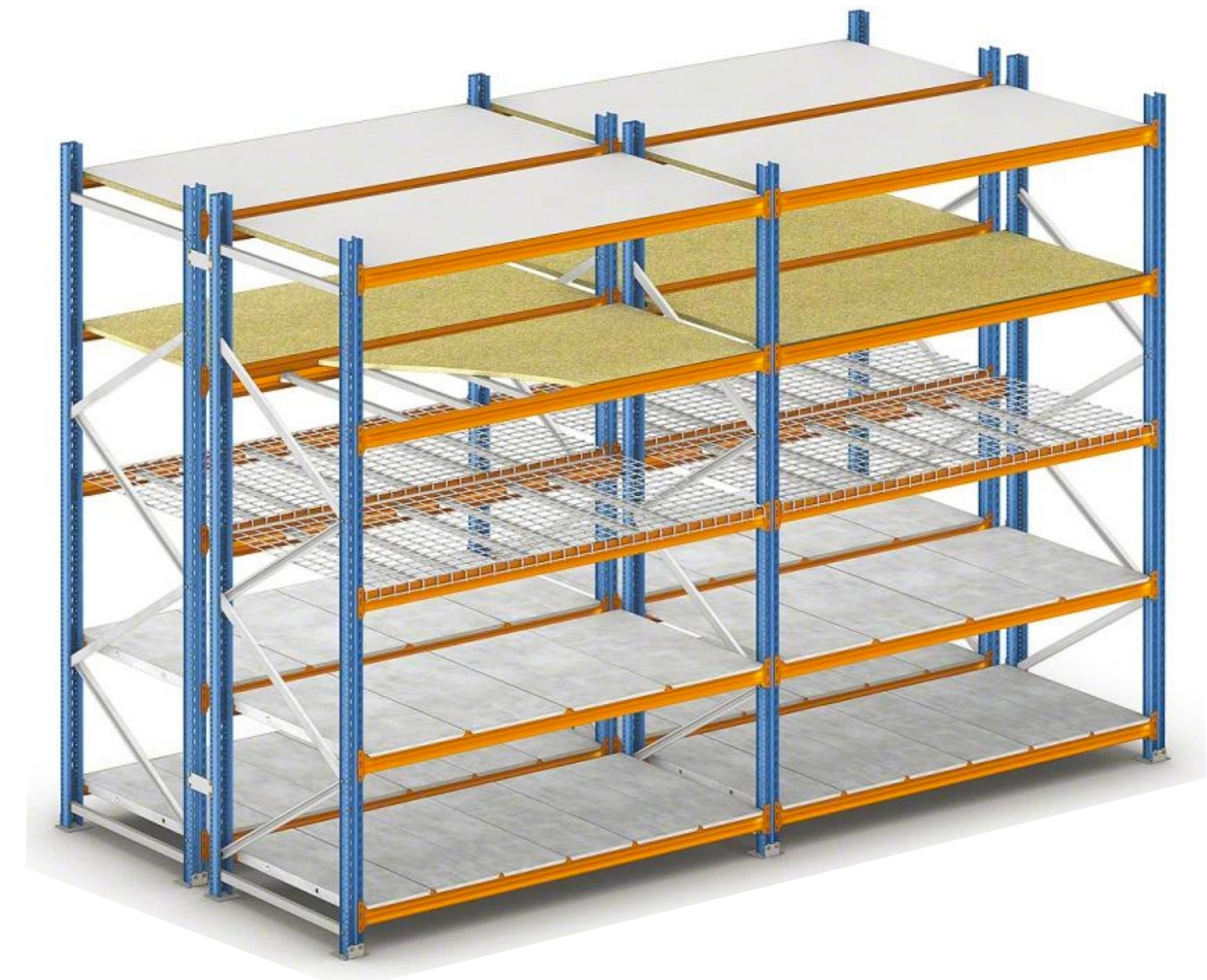
Válidas para almacenar artículos voluminosos o pesados. Solución óptima para referencias diferentes y de rotación fraccionada. Posibilidad de instalar pasarelas con acceso mediante escaleras.

Sistema de almacenaje de productos para picking manual siguiendo el principio "hombre a producto". Los racks son diseñados para aquellos almacenes donde la mercancía se deposita y retira manualmente. Se aprovecha toda la altura del almacén, ya que se puede acceder a los niveles altos tanto por medios mecánicos, que elevan al operario hasta la altura deseada (transelevadores o montacargas recogepedidos), como mediante pasarelas colocadas entre racks.

Ventajas:

- Válidas para almacenar artículos voluminosos o pesados.
- Solución óptima para referencias diferentes y de rotación fraccionada.
- Regulación de los niveles de carga.
- Se pueden construir racks hasta 20 m de altura.
- Variedad de componentes que se adapten a cualquier necesidad.

Es frecuente configurar un almacén mixto de picking y paletización, donde se utiliza la parte superior de los racks para mantener una reserva de stock mediante paletización y la inferior se destina a picking.



| Racks Picking con Pasarelas

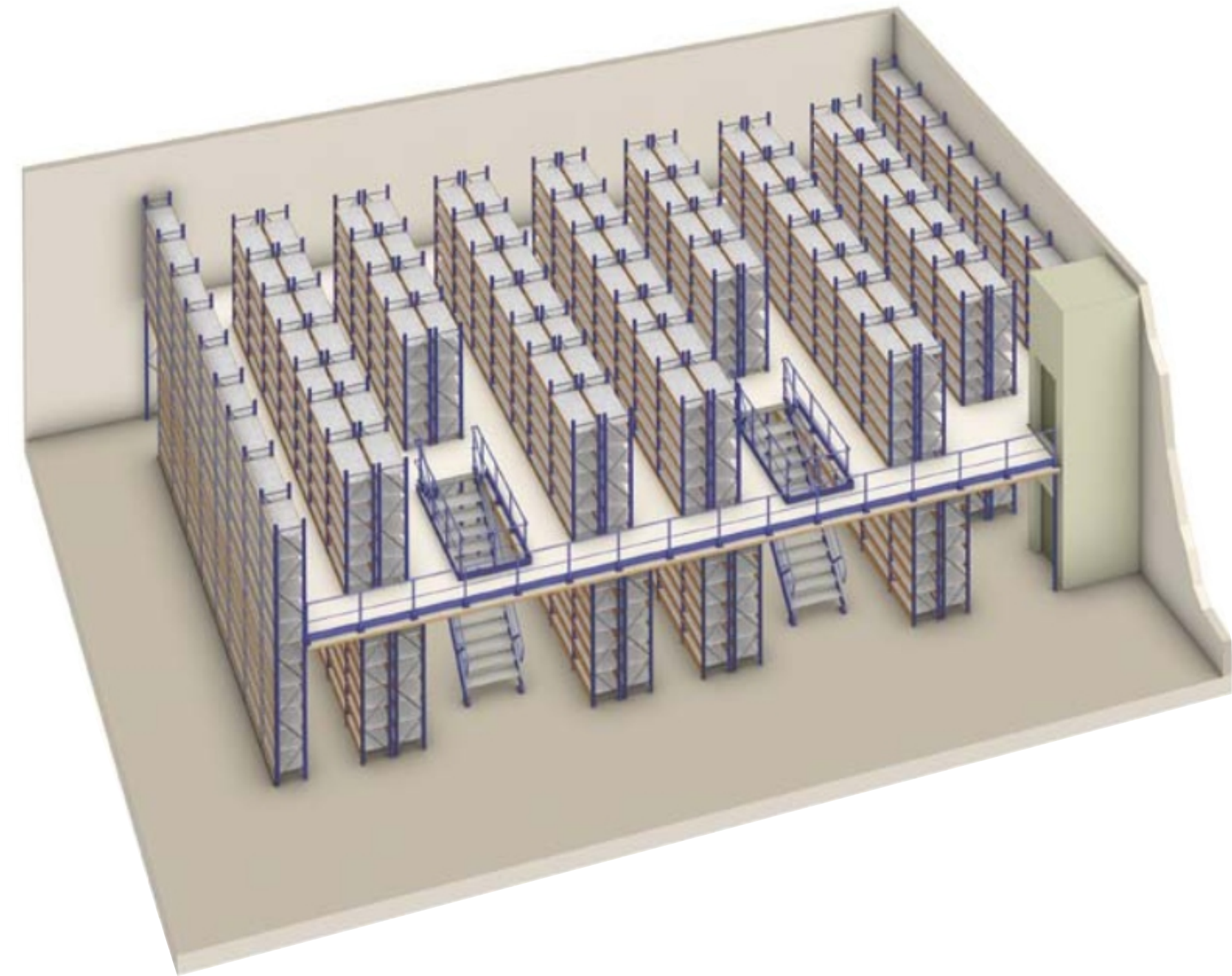
La importancia que tiene el máximo aprovechamiento del espacio de los almacenes requiere soluciones que permitan acceder a los niveles más altos.

Una de estas soluciones consiste en instalar estanterías altas con uno o varios niveles de pasarelas o pasillos elevados apoyados en las mismas estanterías.

El acceso a los distintos niveles de pasarelas se realiza mediante escaleras colocadas en lugares adecuados en función de la accesibilidad y de la seguridad.

Ventajas:

- Aprovechamiento al máximo de altura de almacén.
- Perfectamente adaptables a las características del almacén y a cualquier exigencia de accesibilidad y seguridad.
- Disponibilidad de diferentes tipo de suelo (madera, metálico, perforado...) que se adecuan a todas las necesidades.
- Multitud de posibles combinaciones.



Racks “Carton Flow”

Perfecta rotación de los productos (sistema FIFO). Mayor número de referencias en el frente de las estanterías. Evitan interferencias en las tareas de reposición y recogida de material.

Racks formados por plataformas inclinadas de roldanas o rodillos que garantizan la óptima entrada y salida del material. La mercancía se introduce por un extremo y se desliza por gravedad, hasta el lado contrario que da al pasillo de salida. De esta forma permiten la perfecta rotación del producto, se evita interferencias en las tareas de reposición y recogida del material y aumenta la rapidez en la preparación de pedidos. Para agilizar la recogida de material pueden incorporarse dispositivos pick to light gestionados por el software Easy WMS.

Este sistema está pensado para las zonas del almacén con mucho volumen de picking ya que aumentan el número de líneas a preparar y evitan desplazamientos del personal que realiza dichas operaciones.

Ventajas:

- Sistema FIFO (la primera caja en entrar es la primera en salir).
- Gran número de referencias en el frente de los racks.
- Disminución en el tiempo de preparación de pedidos.
- Elevada capacidad de la instalación



| Estantería de Ángulo Ranurado

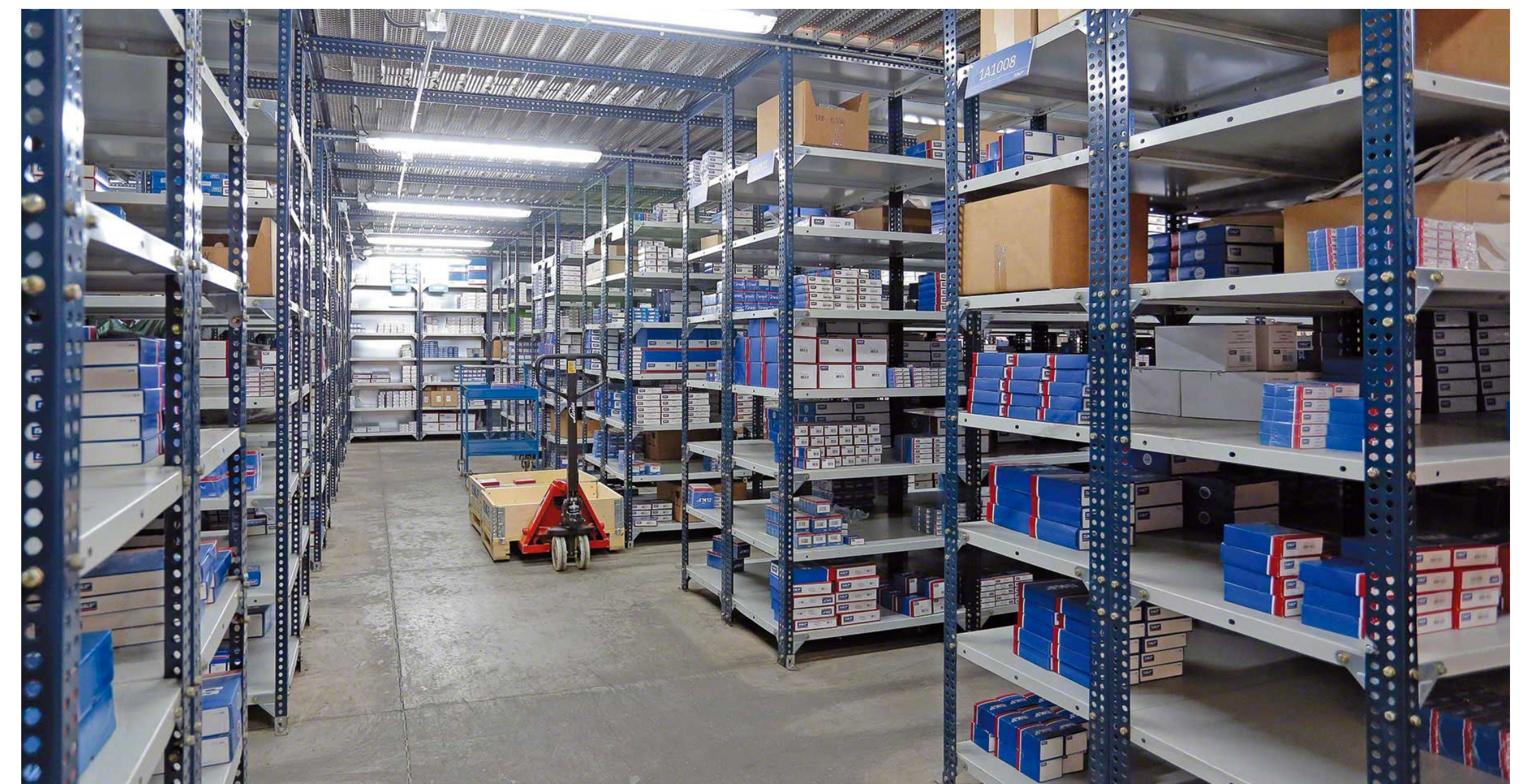
Sencillas y económicas. Múltiples combinaciones. Fácil montaje con un perfecto encaje de los elementos. Excelente versatilidad.

Estanterías totalmente desmontables, lo que admite su modificación o ampliación tanto en altura como en longitud. Es un sistema idóneo para el almacenaje manual de cargas ligeras e incluso relativamente pesadas.

La versatilidad de aplicación consiente no sólo un fácil montaje de las estanterías sino también de otros elementos muy diversos como bancos, mesas, estructuras varias, etc.

Ventajas:

- Sistema simple y económico para las más diversas aplicaciones.
- Adaptabilidad a todas las necesidades de almacenaje.
- Excelente versatilidad.
- Montaje muy sencillo.



| Rack Estructural

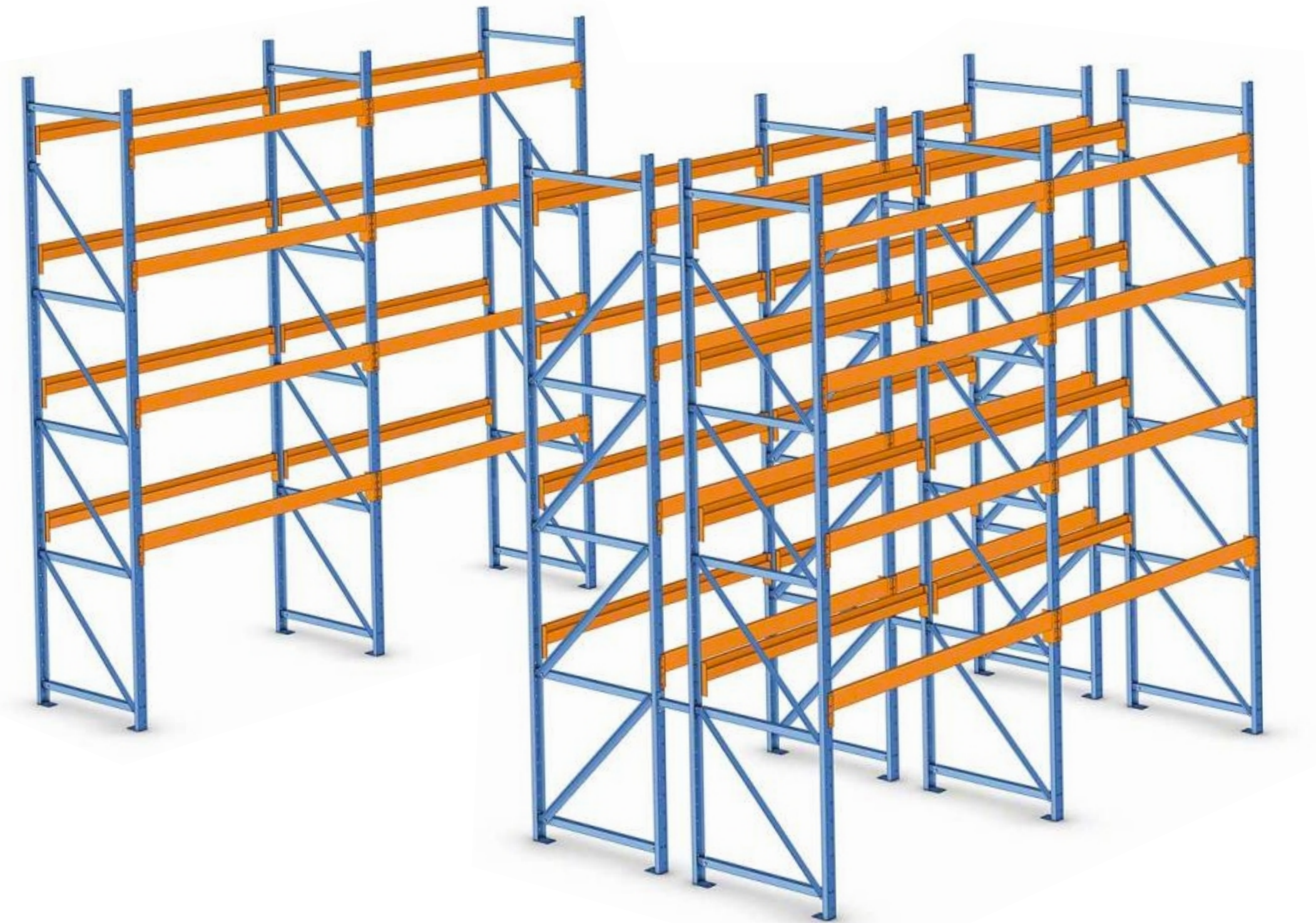
Fácil montaje. Acceso directo a todas las tarimas almacenadas. Fácil control de stock. Adaptabilidad en peso y volumen de la carga.

Este rack está hecho de perfiles estructurales de alta resistencia. Está diseñado para casos que requieran cargas mayores.

Los componentes del rack estructural se pueden utilizar para proyectos de rack selectivo, compactas, push-back, etc. También se pueden utilizar los largueros perfilados en frío en combinación con los bastidores estructurales y así tener una solución más económica.

Ventajas:

- Fácil montaje con tornillos que proporcionan rigidez en todas las direcciones.
- Acceso directo a todas las tarimas almacenadas.
- Fácil control de stock.
- Flexibilidad de carga en términos de peso y volumen.





Tenemos los equipos para almacenamiento en sus diferentes tipos y necesidades de sus empresas. Estamos a sus órdenes y en la espera de su llamada. Somos Distribuidores Máster de la marca MECALUX.

HORARIO DE ATENCIÓN A CLIENTES

Lunes a Viernes 8:00 a.m. - 5:30 p.m.

Sábados 8:00 a.m. - 1:00 p.m.

Playa Santiago #3539
Col. Primavera, Monterrey,
N.L., México.

(81) 8359.1872

(81) 8359.6568

(81) 8359.0220

infonesisa@gmail.com

www.nesisa.com